

# weber

Weber Dental GmbH  
Sigmaringer Str. 258  
D- 70597 Stuttgart

Telefon (0711) 726723-0  
Telefax (0711) 726723-90  
eMail info@weber-dental.de



**SUPERIUM<sup>®</sup>**  
**ALLOY**

CE 0088

Die klassische, seit Jahren bewährte Co-Cr-Mo Modellgusslegierung SUPERIUM ist federhart, frei von Nickel, Beryllium und übertrifft die Norm EN ISO 6871.

**CE Zeichen:** CE 0088  
**Hersteller:** Deloro Stellite, Swindon,  
Wiltshire, United Kingdom.  
**Vertreiber:** Weber Dental GmbH,  
Stuttgart, Germany

#### Indikationen

Für die gesamte Modellgußtechnik zur Anfertigung von Klammerprothesen und Kombinationsarbeiten und gemäß Aufstellung Dental Vademekum 5/6/7/11.

## SUPERIUM

### Technisch-physikalische Daten

Schmelzintervall:	1210°-1380°C
Elastizitätsmodul:	230000 MPa
Zugfestigkeit:	ca. 850 MPa
Bruchdehnung:	4 %
Vickers-Härte:	> 350 (HV 10)
Spezifisches Gewicht:	8,3 g/cm <sup>3</sup>

### Verarbeitung - Allgemeines

Die Gußzylinder können mit folgenden zahntechnischen Gießverfahren verarbeitet werden: Im Schleuderguß sowie Vakuum Druckguß; Erschmelzung im Induktionsverfahren, mit Lichtbogen, offener Flamme mit Propan - Sauerstoff oder Acetylen - Sauerstoff.

### Einbetten und Vorwärmen

Silikat oder phosphatgebundene Einbettmasse verwenden. Verarbeitung und Vorwärmung entsprechend der Einbettmasse. Endtemperatur der Gußmuffeln 950 -1050°C. Gußtiegel mit vorwärmen.

### Schmelzen und Gießen

Legierung nicht überhitzen. Für die Legierung separaten, sauberen Gußtiegel verwenden. Beim Wiedervergießen von Altmetall muß dieses sauber und oxydfrei abgestrahlt werden, Altmetallanteil höchstens 50% und aus der selben Charge wie das Neumetall sein. Keine Chargen mischen.

**Gießzeitpunkt beim Flammenguß:** wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze mit der Flamme bewegen läßt.

**Gießzeitpunkt bei Hochfrequenzguß:** nach Auflösen des Glutschattens.

**Gießzeitpunkt mit Lichtbogen und widerstandsbeheizten Gießgeräten:** wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze bewegen läßt.

## SUPERIUM

### Zusammensetzung: Charge Z012614

62 %	Cobalt
30,5 %	Chrom
5,3 %	Molybdän
0,45%	Kohlenstoff
Rest	Si, Mn