

StarVest®-FFM Verarbeitungsanleitung



Vers. 4

1. Gipsstümpfe mit Silikon unter 2,5 bar Druck dublieren.
2. Silikonform nach der Entformung der Gipsstümpfe mehrere Stunden für eine vollständige Dimensions-Rückstellung liegen lassen.
3. Auf 10 g Pulver verwenden Sie 2,2 ml Gesamtflüssigkeit (Konzentrat + Wasser).
Für 2-3 fl. Inlays 2,2 ml Konz. + 0 ml Wasser = 100% Konzentrat
Für 1 fl. Inlays 1,4 ml Konz. + 0,8 ml Wasser = 70% Konzentrat

Die Expansionssteuerung erfolgt durch das Verhältnis von Konzentrat zu demineralisiertem Wasser.

Mehr Konzentrat = höhere Expansion = Inlays größer

Weniger Konzentrat = weniger Expansion = Inlays kleiner

4. 60 Sekunden unter Vakuum mischen.
5. Verarbeitungsbreite beträgt 5 Minuten bei 20° C.
6. 30 Minuten unter 2,5 bar Druck abbinden lassen, bei Einzelstümpfen mindestens weitere 30 Minuten, bei ganzem Zahnkranz 4-8 Stunden (oder über Nacht) aushärten lassen.
7. Nach dem Entformen der FFM-Stümpfe sofort mit der Wärmebehandlung beginnen. (innerhalb 30 Minuten)
8. Im Vorwärmeofen Stümpfe auf 650° C vorwärmen, 30 Minuten halten, in Keramikofen umsetzen und unter Vakuum 5 Minuten bei 1000 ° C sintern.
Langsame Abkühlung!

Weitere Verarbeitung wie gewohnt und den Keramikmassen entsprechend.