

weber

Weber Dental GmbH
Sigmaringer Str. 258
D- 70597 Stuttgart

Telefon (0711) 726723-0
Telefax (0711) 726723-90
eMail info@weber-dental.de



NOBILSTAR® ALLOY

Die neue Premium Qualitäts Legierung NOBILSTAR mit verbesserten Eigenschaften gegenüber den traditionellen Kobalt-Chrom Legierungen. Entsprechend der Norm EN ISO 6871-1:1994.

Indikationen

Für die gesamte Modellgußtechnik zur Anfertigung von Klammerprothesen und Kombinationsarbeiten und gemäß Aufstellung Dental Vademekum 5/6/7/11.

CE Zeichen: CE 0086

Hersteller: NOBILIUM Division of CMP Industries, Albany, New York, USA

Importeur: Weber Dental GmbH, Stuttgart, Germany

NOBILSTAR

Technisch-physikalische Daten

Gießtemperatur:	1510°C
Schmelzintervall:	1332°-1363°C
Elastizitätsmodul:	19300 MPa
Zugfestigkeit:	> 848 MPa
0,2 Dehngrenze:	> 640 MPa
Bruchdehnung:	> 9 %
Vickers-Härte:	430 (HV 10)

CE 0086

NOBILSTAR

Zusammensetzung:

65 %	Cobalt
27,7 %	Chrom
5,5 %	Molybdän
0,3 %	Kohlenstoff
Rest	Si, Mn

Verarbeitung - Allgemeines

Die Gußzylinder können mit folgenden zahntechnischen Gießverfahren verarbeitet werden: Im Schleuderguß sowie Vakuum Druckguß; Erschmelzung im Induktionsverfahren, mit Lichtbogen, offener Flamme mit Propan - Sauerstoff oder Acetylen - Sauerstoff.

Einbetten und Vorwärmen

Silikat oder phosphatgebundene Einbettmasse verwenden. Verarbeitung und Vorwärmung entsprechend der Einbettmasse. Endtemperatur der Gußmuffeln 1010°C. Gußtiegel mit vorwärmen.

Schmelzen und Gießen

Legierung nicht überhitzen. Für die Legierung separaten, sauberen Gußtiegel verwenden. Beim Wiedervergießen von Altmetall muß dieses sauber und oxydfrei abgestrahlt werden, Altmetallanteil höchstens 50% und aus der selben Charge wie das Neumetall sein. Keine Chargen mischen.

Gießzeitpunkt beim Flammenguß: wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze mit der Flamme bewegen läßt.

Gießzeitpunkt bei Hochfrequenzguß: nach Auflösen des Glutschattens.

Gießzeitpunkt mit Lichtbogen und widerstandsbeheizten Gießgeräten: wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze bewegen läßt.