

weber

Weber Dental GmbH
Sigmaringer Str. 258
D- 70597 Stuttgart

Telefon (0711) 726723-0
Telefax (0711) 726723-90
eMail info@weber-dental.de



NOBILIUM® ALLOY

Die klassische, seit Jahrzehnten bewährte USA Modellguss-Spitzenlegierung NOBILIUM ist frei von Nickel, Eisen und Beryllium. Sie übertrifft die EN ISO Norm 6871, ist NIOM certified und ein von der American Dental Association anerkanntes Dental-Material = ADA certified.

Indikationen

NOBILIUM REGULAR: Für die gesamte Modellgußtechnik zur Anfertigung von Klammerprothesen und Kombinationsarbeiten und gemäß Aufstellung Dental Vademekum 5/6/7/11.

NOBILIUM HARD: Wie oben, jedoch nicht geeignet für Klammerprothesen.

CE Zeichen: CE 0086

Hersteller: NOBILIUM Division of CMP Industries, Albany, New York, USA

Importeur: Weber Dental GmbH, Stuttgart, Germany

NOBILIUM	REGULAR	HARD
Technisch-physikalische Daten		
Gießtemperatur:	1454°C	1454°C
Schmelzintervall:	1329°-1343°C	1329°-1343°C
Elastizitätsmodul:	200000 MPa	200000 MPa
Zugfestigkeit:	> 850 MPa	> 885 MPa
0,2 Dehngrenze:	> 590 MPa	> 610 MPa
Bruchdehnung:	> 4 %	> 3 %
Vickers-Härte:	431 (HV 10)	444 (HV 10)



Verarbeitung - Allgemeines

Die Gußwürfel können mit folgenden zahntechnischen Gießverfahren verarbeitet werden: Im Schleuderguß sowie Vakuum Druckguß; Erschmelzung im Induktionsverfahren, mit Lichtbogen, offener Flamme mit Propan - Sauerstoff oder Acetylen - Sauerstoff.

Einbetten und Vorwärmen

Silikat oder phosphatgebundene Einbettmasse verwenden. Verarbeitung und Vorwärmung entsprechend der Einbettmasse. Endtemperatur der Gußmuffeln 950 - 1050°C. Gußtiegel mit vorwärmen.

Schmelzen und Gießen

Legierung nicht überhitzen. Für die Legierung separaten, sauberen Gußtiegel verwenden. Beim Wiedervergießen von Altmetall muß dieses sauber und oxydfrei abgestrahlt werden, Altmetallanteil höchstens 50% und aus der selben Charge wie das Neumetall sein. Keine Chargen mischen.

Gießzeitpunkt beim Flammenguß: wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze mit der Flamme bewegen läßt.

Gießzeitpunkt bei Hochfrequenzguß: nach Auflösen des Glutschattens.

Gießzeitpunkt mit Lichtbogen und widerstandsbeheizten Gießgeräten: wenn das Metall zusammengeflossen ist und sich die Schmelze bewegen lässt.

NOBILIUM REGULAR + HARD

Zusammensetzung:

62 %	Cobalt
30 %	Chrom
6 %	Molybdän
0,4 %	Kohlenstoff (bei Regular)
0,5 %	Kohlenstoff (bei Hard)
Rest	Si, Mn, Ga

Die von uns gemachten Angaben und gegebenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen. Alle Vorschläge und Empfehlungen werden jedoch ohne jede Gewährleistung gegeben. Da die Anwendungsbedingungen sich unserer Kontrolle entziehen, kann weder der Hersteller noch deren Personen Haftung für Verluste oder Schäden übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produktes oder der oben genannten Vorschläge ergeben. Stand: 16.03.2005